

Zehnder ComfoBox Q

Pompe à chaleur eau glycolée / eau avec appareil de ventilation intégré

Fiche technique

always the best climate



MINERGIE®
Leadingpartner

Zehnder ComfoBox Q – la technique tout-en-un à un logement



Elle réunit toutes les installations techniques nécessaires à un logement: chauffage, rafraîchissement, ventilation et production d'eau chaude. Zehnder ComfoBox Q combine pompe à chaleur eau glycolée / eau et appareil de ventilation dans une seule centrale énergétique compacte. Simple à entretenir et extrêmement fiable dans son fonctionnement, Zehnder ComfoBox Q ne nécessite qu'un minimum de place. Grâce à l'efficacité optimale de tous ses composants, elle est parfaitement adaptée aux maisons basse énergie. Disponible en deux puissances thermiques (1 – 9 kW und 3 – 12 kW).

Avantages

- Pompe à chaleur eau glycolée / eau réglable individuellement via un compresseur à inverseur à régulation en continu
- Groupe frigorifique avec vanne d'expansion à régulation électronique
- Régulation et ensemble des composants électroniques nécessaires câblés prêts à être branchés
- Pompes de circulation intégrées pour le circuit d'eau glycolée et de chauffage, vannes de sécurité, vannes de commutation et dispositifs d'arrêt montés dans un concept compact, prêts à être raccordés
- Chauffage électrique de secours intégré
- Appareil de ventilation Zehnder ComfoAir Q 450 ou Q 600 (débit d'air max. de 450 m³/h ou 600 m³/h), disponible au choix avec échangeur de chaleur standard ou échangeur enthalpique
- Rafraîchissement passif, fonctionnement silencieux et sans vibrations
- Planification aisée et installation rapide

Informations techniques

Modèles	Puissance	No d'art.
Zehnder ComfoBox Q450 S avec échangeur de chaleur diamant standard (chaleur)	1 – 9 kW	300 054 27
	3 – 12 kW	300 054 32
Zehnder ComfoBox Q450 E avec échangeur enthalpique diamant (chaleur et humidité)	1 – 9 kW	300 054 28
	3 – 12 kW	300 054 33
Zehnder ComfoBox Q600 S avec échangeur de chaleur diamant standard (chaleur)	1 – 9 kW	300 054 30
	3 – 12 kW	300 054 34
Zehnder ComfoBox Q600 E avec échangeur enthalpique diamant (chaleur et humidité)	1 – 9 kW	300 054 31
	3 – 12 kW	300 054 35

Caractéristiques générales (selon l'EN14511)		1 – 9 kW	3 – 12 kW
Efficacité énergétique	Classe d'efficacité énergétique / rendement VL35°C	A+++ / 195 %	A+++ / 192 %
Chauffage	Puissance thermique B0/W35	1.3 – 11 kW	2.1 – 16 kW
	Puissance frigorifique passive B16/W19 – B16/W23	4 / 6.8 kW	4 / 6.8 kW
	Coefficient de puissance COP B0/W35°C	4.5	4.6
	Puissance d'extraction de la sonde géothermique B0/W35°C *	1.8 – 9.3 kW	2.5 – 12.7 kW
	Fluide réfrigérant type	R410 A	
Informations électriques pompe à chaleur	Tension de service compresseur	3x 400 V	
	Fusible recommandé pour 3P / N / PE / 50Hz / 400V	3x 10 A	3x 16 A
	Puissance électrique absorbée du compresseur	0.9 – 1.9 A	0.7 – 2.6 A
Informations électriques ComfoAir Q	Fusible recommandé pour 1P / N / PE / 50Hz / 230V	10 A	
Circuit d'eau glycolée (ΔT = 3 °C)	Température min./max.	-10 / 20 °C	
	Antigel recommandé	Propylène glycol / eau, point de congél. à -17 ± 2 °C	
Circuit de chauffage (ΔT = 5 °C)	Température min./max.	20 / 60 °C	
	Qualité de l'eau de chauffage	Directive SICC BT 102-01, EN 14868 et SIA 384/1	
Dimensions	Hauteur x Largeur x Profondeur	1971 x 912 x 643 mm	
Poids	Poids à vide sans emballage	230 kg	240 kg

* avec Zehnder ComfoFond Q-Box