

# Zehnder ComfoBox Q

Pompa di calore ad acqua glicolata / acqua con apparecchio di ventilazione

Scheda prodotto

always the best climate



**MINERGIE®**  
Leadingpartner

## Zehnder ComfoBox Q – tutti gli impianti domestici in un'unica soluzione



Tutti gli impianti domestici necessari per un'unità abitativa – riscaldamento, raffreddamento, ventilazione e produzione di acqua calda – in un'unica soluzione. Zehnder ComfoBox Q racchiude pompa di calore ad acqua glicolata / acqua e apparecchio di ventilazione in un'unica centrale energetica compatta. Di facile manutenzione ed estremamente affidabile nel funzionamento, Zehnder ComfoBox Q richiede solo uno spazio minimo. Grazie all'elevata efficienza di tutti i componenti, è perfetto per le abitazioni a basso consumo energetico. Disponibile in due diverse potenze termiche (1 – 9 kW e 3 – 12 kW).

### Vantaggi

- Pompa di calore ad acqua glicolata / acqua regolabile individualmente mediante compressore-inverter a regolazione continua
- Kit di raffreddamento con valvola di espansione controllata elettronicamente
- Regolazione e tutta l'elettronica necessaria cablata, pronta all'uso
- Pompe di circolazione integrate per circuito di acqua glicolata e di riscaldamento, valvole di sicurezza, valvole di commutazione e dispositivi di intercettazione in esecuzione compatta, pronti per il collegamento
- Riscaldamento elettrico di emergenza integrato
- Apparecchio di ventilazione Zehnder ComfoAir Q 450 o Q 600 (max. 450 m<sup>3</sup>/h o 600 m<sup>3</sup>/h di flusso d'aria), a scelta con scambiatore di calore standard o scambiatore entalpico
- Raffreddamento passivo
- Progettazione semplice e installazione rapida
- Funzionamento a bassa rumorosità e senza vibrazioni

### Dati tecnici

Modelli	Potenza	Codice art.
Zehnder ComfoBox Q450 S con scambiatore di calore standard a diamante (calore)	1 – 9 kW	300 054 27
	3 – 12 kW	300 054 32
Zehnder ComfoBox Q450 E con scambiatore entalpico a diamante (calore e umidità)	1 – 9 kW	300 054 28
	3 – 12 kW	300 054 33
Zehnder ComfoBox Q600 S con scambiatore di calore standard a diamante (calore)	1 – 9 kW	300 054 30
	3 – 12 kW	300 054 34
Zehnder ComfoBox Q600 E con scambiatore entalpico a diamante (calore e umidità)	1 – 9 kW	300 054 31
	3 – 12 kW	300 054 35

Specifiche generali (a norma EN 14511)		1 – 9 kW	3 – 12 kW
Efficienza energetica	Classe di efficienza energetica / rendimento VL35°C	A+++ / 195 %	A+++ / 192 %
Riscaldamento	Resa termica B0/W35	1.3 – 11 kW	2.1 – 16 kW
	Potenza refrigerante passiva B16/W19 – B16/W23	4 / 6.8 kW	4 / 6.8 kW
	Coefficiente di rendimento COP COP B0/W35°C	4.5	4.6
	Tasso di estr. del calore sonda geotermica B0/W35°C *	1.8 – 9.3 kW	2.5 – 12.7 kW
	Tipo di refrigerante	R410 A	
Dati elettrici pompa di calore	Tensione di esercizio del compressore	3x 400 V	
	Fusibili consigliati 3P / N / PE / 50Hz / 400V	3x 10 A	3x 16 A
	Potenza elettrica assorbita del compressore	0.9 – 1.9 A	0.7 – 2.6 A
Dati elettrici Zehnder ComfoAir Q	Fusibili consigliati 1P / N / PE / 50Hz / 230V	10 A	
Circuito dell'acqua glicolata (ΔT = 3 °C)	Temperatura min. / max.	-10 / 20 °C	
	Sostanza antigelo consigliata	Glicole propilenico / acqua con punto di congelamento -17 ± 2 °C	
Circuito di riscaldamento (ΔT = 5 °C)	Temperatura min. / max.	20 / 60 °C	
	Qualità dell'acqua di riscaldamento	Direttiva SITC BT 102-01, EN 14868 e SIA 384/1	
Dimensioni	Altezza x Larghezza x Profondità	1971 x 912 x 643 mm	
Peso	Peso a vuoto senza imballaggio	230 kg	240 kg

\* con Zehnder ComfoFond Q-Box